Nazwa oferenta: ………………………………………………………………

Adres oferenta: …………………………………………………………………. ……

NIP ………….. REGON …………

Nr rachunku bankowego: ……………………………………. …………………….

**OFERTA**

**dla Zespołu Szkół im. Narodów Zjednoczonej Europy w Polkowicach**

na **„Wyposażenie pracowni przyrodniczych, pracowni zawodowych i pracowni elektrotechniki i elektroniki w Zespole Szkół im. Narodów Zjednoczonej Europy w Polkowicach”,** w ramach którego realizowane będzie następujące zadanie:

**Zadanie 24**: **Zakup narzędzi do pracowni technika informatyka oraz pracowni elektrotechniki i elektroniki, montażu i konserwacji maszyn i urządzeń elektrycznych;**

w związku z zawarciem umowy o dofinansowanie projektu pn.:

*„Wzmocnienie potencjału kształcenia zawodowego Zespołu Szkół im. Narodów Zjednoczonej Europy w Polkowicach poprzez wsparcie nauki zawodu w warunkach zbliżonych do rzeczywistego środowiska pracy zawodowej”*

w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Dolnośląskiego 2014 – 2020 współfinansowanego ze środków Unii Europejskiej, Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego.

1. Oferuję wykonanie ww. przedmiotu zamówienia za:
2. **Część 1\*:**

Cena netto: ………………………………………………………………………………

(słownie: ………………………………………………………………………………..…….)

Podatek VAT …...% w kwocie (słownie ……………………………………..……………)

Cena brutto: …………………………………………………………………………..………..

(słownie: ………………………………………………………………………………………)

w tym:

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Kategoria** | **Parametry i cechy wybranego elementu wyposażenia** | **Jednostka** | **Ilość** | **Cena netto** | **Cena brutto** | **Wartość netto** | **Wartość brutto** |
| **Wyposażenie pracowni Montażu, konserwacji i eksploatacji maszyn, urządzeń i instalacji elektrycznych** | | | | |  |  |  |  |
| 1 | **piłka do metalu** | minimalne wymagania: ramka, brzeszczot min 300mm, zapasowe brzeszczoty min. szt.3 | Szt. | 6 |  |  |  |  |
| 2 | **komplet wkrętaków** | elektrotechnicznych 1000V (płaskie, krzyżakowe), zestaw wkrętaków 1000V, min 9 szt., rękojeść dwumateriałowa, wkrętaki stal S2, certyfikat TÜV, płaskie: 0.6\*3\*100, 0.8\*4\*100, 1.0\*5\*100, 1.2\*6.5\*100, 1.6\*8\*175, PH0\*3\*60 mm, PH1\*4.5\*80 mm, PH2\*6\*100 mm, PH3\*8\*150 mm, próbnik napięcia: 4x190 mm, zakres pomiaru: 100-500V | zestaw | 6 |  |  |  |  |
| 3 | **imadło** | metal, rozstaw szczęk min 100mm, Szerokość szczęk: min 100 mm, mocowanie do stołu na śrubę lub zacisk stołowy, | Szt. | 6 |  |  |  |  |
| 4 | **poziomica** | poziomica aluminiowa min.: 900mm, 2 libelle - jedna pozioma, jedna pionowa, wykonana ze stopu aluminium, o gr. Ścianki min. 1,5 mm;szt.6; | Szt. | 6 |  |  |  |  |
| 5 | **Wiertarka udarowa** | min parametry: Moc: 770 W, Moment obrotowy: 40 Nm, Prędkość obrotowa: 2700 rpm, Regulacja obrotów pokrętłem: nie, Ilość biegów: 2, Udar: tak, Typ uchwytu: samozaciskowy, Max śred. mocowania wiertła: 13 mm, Silnik bezszczotkowy: nie, Walizka transportowa: tak, Masa: 2,3 kg | Szt. | 3 |  |  |  |  |
| 6 | **Szlifierka kątowa** | min parametry: 2400W, min.obr.6500obr/min, Średnica tarczy: 230 mm, Łagodny rozruch: tak, Tłumienie drgań: tak; Masa: 5,8 kg, Beznarzędziowa wymiana tarczy: tak; tarcze do różnych powierzchni i cięcia stali szt.10 | Szt. | 1 |  |  |  |  |
| 7 | **wyrzynarka do drewna, aluminium, stali** | min 700W, 4-stopniową regulację wahadła, łagodny rozruch, mechanizm antywibracyjny redukujący poziom szkodliwych drgań. Konstrukcja urządzenia pozwala na pracę wzdłużną lub pod skosem, Typ zasilania: elektryczne; Liczba skoków roboczych: 3100 min-1; Skok brzeszczotu: 26 mm; Zakres nachylenia płozy: 45 °; Mocowanie brzeszczotu: typu T Głębokość cięcia w drewnie: 130 mm; Głębokość cięcia w aluminium: 30 mm Głębokość cięcia w stali: 12 mm; Silnik bezszczotkowy: nie Walizka transportowa: tak+zestaw brzeszczotów min 10szt. | Szt. | 1 |  |  |  |  |
| 8 | **Wiertarka udarowa** | Typ zasilania: elektryczne; Moc: 1300 W; Prędkość obrotowa: 3500 rpm; Regulacja obrotów pokrętłem: nie; Ilość biegów: 1; Udar: tak; Typ uchwytu: zębaty; Max śred. mocowania wiertła: 13 mm; Silnik bezszczotkowy: nie; Walizka transportowa: tak; komplet wierteł | Szt. | 1 |  |  |  |  |
| **Zapotrzebowanie na doposażenie pracowni do nauczania w zawodzie Technik informatyk** | | | | |  |  |  |  |
| 9 | **Prowadnica do cięcia skośnego** | wymagania minimalne: skrzynka uciosowa aluminiowa o minimalnych wymiarach 250x73x60 mm, 1 zacisk w komplecie, cięcie pod katem 45o i 90o | Szt. | 7 |  |  |  |  |
| 10 | **wiertarko-wkrętarka** | Minimalne wymagania: typ zasilania: akumulatorowe, twardy moment obrotowy: 20 Nm, napięcie akumulatora: 12 V, akumulator Li-Ion w komplecie o pojemności 1,5 Ah, prędkość obrotowa bez obciążenia (1. / 2. bieg): 0-380/1300 min-1 ilość biegów: 2, walizka transportowa | Szt. | 7 |  |  |  |  |
| 11 | **stacja lutownicza** | minimalne wymagania: zasilanie 230V, moc grzewcza: 48 W, zakres temperatur grota: 150 - 450°C, | Szt. | 7 |  |  |  |  |
| 12 | **pistolet do klejenia na gorąco** | Minimalne wymagania: Moc - rozgrzewanie: 40WMoc - utrzymywanie ciepła: 35WTemp. klejenia [regulowana]: 150 - 200 CWydajność klejenia: 15 - 20 g/min.Średnica wkładu klejącego: 11,2 mmCzas rozgrzewania: 3 - 5 m | szt. | 7 |  |  |  |  |
| RAZEM: | | | | | | |  |  |

1. **Część 2\*:**

Cena netto: ………………………………………………………………………………

(słownie: ………………………………………………………………………………..…….)

Podatek VAT …...% w kwocie (słownie ……………………………………..……………)

Cena brutto: …………………………………………………………………………..………..

(słownie: ………………………………………………………………………………………)

w tym:

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Kategoria** | **Parametry i cechy wybranego elementu wyposażenia** | **Jednostka** | **Ilość** | **Cena netto** | **Cena brutto** | **Wartość netto** | **Wartość brutto** |
| 1 | **Wkręt do płyty G-K** | 3,5x25 mm / 1000szt | opakowanie | 4 |  |  |  |  |
| 2 | **Wkręty do drewna** | wkręty do drewna 3x20 mm nierdzewne z łbem stożkowym na krzyżak (40sztuk) 10 opakowań; | opakowanie | 10 |  |  |  |  |
| 3 | **Zestaw do mocowania płyt osb do stołów warsztatowych** | ŚRUBA M8X45 DIN 933 A2-72szt.; PODKŁADKA 8.4MM DIN 125 A2 POD M8 - 144szt.; NAKRĘTKA M8 SZEŚCIOKĄTNA DIN 934 A2-72szt.; NAKRĘTKA M8 SAMOHAMOWNA DIN 985 A2-72szt. | zestaw | 1 |  |  |  |  |
| RAZEM: | | | | | | |  |  |

1. Oświadczam, że zapoznałem/am się z opisem przedmiotu zamówienia i nie wnoszę do niego zastrzeżeń.
2. Potwierdzam termin realizacji zamówienia do ….……………;
3. Akceptuję w pełni warunki płatności określone w zaproszeniu do składania ofert.
4. Okres gwarancji udzielonej za wykonane zamówienie to ………………….

………………..……………. ………………………………………………

*(miejscowość i data) (pieczęć i podpis oferenta)*

*\* niepotrzebne skreślić*